

MASCHI SERIE Z



Z320V/Z420V VAPORIZZATI



FP	Codice	Listino	PROMO
M4	104670	€ 30,60	€ 18,36
M5	104671	€ 30,60	€ 18,36
M6	104672	€ 30,60	€ 18,36
M8	104673	€ 35,60	€ 21,36
M10	104668	€ 43,40	€ 26,04
M12	104723	€ 53,50	€ 32,10
M14	142673	€ 75,00	€ 45,00
M16	105068	€ 92,50	€ 55,50
M18	-	-	-
M20	105069	€ 135,00	€ 81,00

Z362V/Z462V VAPORIZZATI



FC	Codice	Listino	PROMO
M4	104689	€ 33,00	€ 19,80
M5	104690	€ 33,00	€ 19,80
M6	104691	€ 33,10	€ 19,86
M8	104692	€ 38,00	€ 22,80
M10	104683	€ 47,00	€ 28,20
M12	104742	€ 61,50	€ 36,90
M14	104743	€ 76,00	€ 45,60
M16	104744	€ 95,50	€ 57,30
M18	104745	€ 135,00	€ 81,00
M20	104746	€ 145,00	€ 87,00

Z320VS/Z420VS RIVESTITI



FP	Codice	Listino	PROMO
M4	104831	€ 45,70	€ 27,42
M5	104832	€ 46,90	€ 28,14
M6	104833	€ 46,90	€ 28,14
M8	104834	€ 59,50	€ 35,70
M10	104835	€ 69,00	€ 41,40
M12	104836	€ 85,50	€ 51,30
M14	143684	€ 111,00	€ 66,60
M16	111569	€ 131,00	€ 78,60
M18	-	-	-
M20	111570	€ 185,00	€ 111,00

Z370VS/Z470VS RIVESTITI



FC	Codice	Listino	PROMO
M4	162777	€ 51,00	€ 30,60
M5	162778	€ 53,50	€ 32,10
M6	162779	€ 53,50	€ 32,10
M8	162780	€ 61,50	€ 36,90
M10	162781	€ 75,00	€ 45,00
M12	162782	€ 94,50	€ 56,70
M14	162783	€ 120,00	€ 72,00
M16	162784	€ 137,00	€ 82,20
M18	170643	€ 198,00	€ 118,80
M20	162785	€ 215,00	€ 129,00

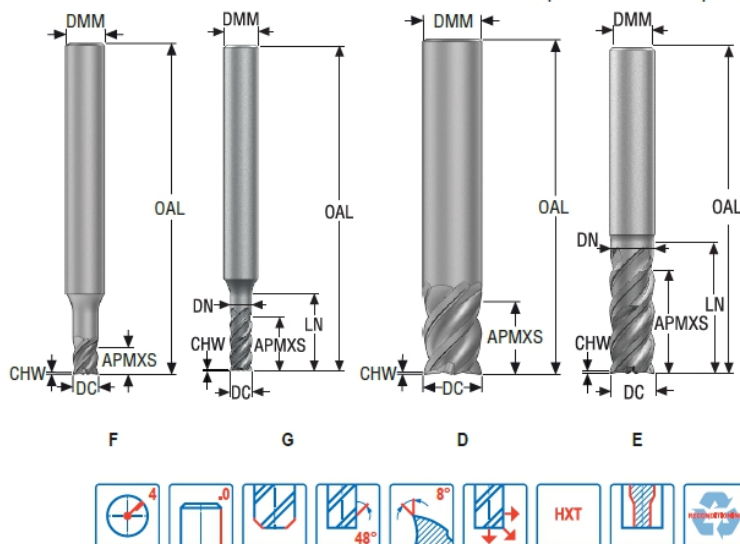
PREZZI NETTI VALIDI PER ORDINI DI ALMENO 20 PZ*
EXTRA 10% PER 40PZ*

* **ANCHE ASSORTITI** (misure e tipologie a scelta)

LUGLIO-
AGOSTO

FRESE MD 754 a 4 tagli Seco

Alte prestazioni – Spallamento – ISO– M e ISO– S – 4 Eliche – Cilindrico – Smusso


**LUGLIO-
AGOSTO**

- Tolleranze:
- DMM= h5
- DC= e7
- Riaffilatura possibile se DC è $\geq \varnothing 6$

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Indice di lunghezza	Forma utensile	DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	CHW	PCEDC	Cilindrico
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
JS754030F1C.0Z4-HXT	10165556	1	F	3,0	6,0	4,0	50,0	6,0	3,05	0,035	4	■
JS754040F1C.0Z4-HXT	10164855	1	F	4,0	6,0	5,0	50,0	9,0	4,05	0,045	4	■
JS754050F1C.0Z4-HXT	10165557	1	F	5,0	6,0	7,0	50,0	10,0	5,05	0,055	4	■
JS754060D1C.0Z4-HXT	10164856	1	D	6,0	6,0	8,0	50,0	–	–	0,075	4	■
JS754080D1C.0Z4-HXT	10164857	1	D	8,0	8,0	11,0	58,0	–	–	0,1	4	■
JS754100D1C.0Z4-HXT	10164858	1	D	10,0	10,0	13,0	58,0	–	–	0,125	4	■
JS754120D1C.0Z4-HXT	10164859	1	D	12,0	12,0	15,0	67,0	–	–	0,15	4	■
JS754160D1C.0Z4-HXT	10164860	1	D	16,0	16,0	19,0	73,0	–	–	0,2	4	■
JS754030G2C.0Z4-HXT	03186807	2	G	3,0	6,0	6,0	57,0	10,0	2,85	0,035	4	■
JS754040G2C.0Z4-HXT	03186808	2	G	4,0	6,0	8,0	57,0	13,0	3,8	0,045	4	■
JS754050G2C.0Z4-HXT	03186809	2	G	5,0	6,0	10,0	57,0	16,0	4,75	0,055	4	■
JS754060E2C.0Z4-HXT	03186810	2	E	6,0	6,0	12,0	57,0	18,0	5,7	0,075	4	■
JS754080E2C.0Z4-HXT	03186811	2	E	8,0	8,0	16,0	63,0	25,0	7,6	0,1	4	■
JS754100E2C.0Z4-HXT	03186812	2	E	10,0	10,0	20,0	72,0	29,0	9,5	0,125	4	■
JS754120E2C.0Z4-HXT	03186813	2	E	12,0	12,0	24,0	83,0	35,0	11,4	0,15	4	■
JS754160E2C.0Z4-HXT	03186814	2	E	16,0	16,0	32,0	92,0	42,0	15,2	0,2	4	■
JS754200E2C.0Z4-HXT	03186815	2	E	20,0	20,0	40,0	104,0	51,0	19,0	0,25	4	■
JS754250E2C.0Z4-HXT	03186816	2	E	25,0	25,0	50,0	121,0	65,0	23,8	0,3	4	■
JS754060E3C.0Z4-HXT	03186823	3	E	6,0	6,0	21,0	65,0	26,0	5,7	0,075	4	■
JS754080E3C.0Z4-HXT	03186824	3	E	8,0	8,0	32,0	75,0	37,0	7,6	0,1	4	■
JS754100E3C.0Z4-HXT	03186825	3	E	10,0	10,0	40,0	89,0	47,0	9,5	0,125	4	■
JS754120E3C.0Z4-HXT	03186826	3	E	12,0	12,0	45,0	100,0	53,0	11,4	0,15	4	■
JS754160E3C.0Z4-HXT	03186827	3	E	16,0	16,0	55,0	115,0	65,0	15,2	0,2	4	■
JS754200E3C.0Z4-HXT	03186828	3	E	20,0	20,0	61,0	125,0	72,0	19,0	0,25	4	■
JS754250E3C.0Z4-HXT	03186829	3	E	25,0	25,0	85,0	153,0	94,0	23,8	0,3	4	■

RICHIEDI LE CONDIZIONI SPECIALI A TE RISERVATE!!!

FRESATURA A INSERTI - MS2050



LUGLIO-
AGOSTO

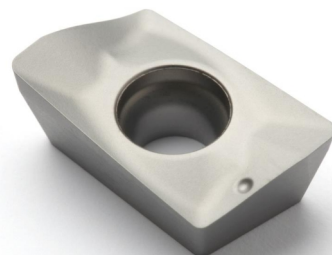
Ottimizzata per affrontare le condizioni più difficili, la nuovissima qualità di fresatura Seco MS2050 utilizza una nuova tecnologia di rivestimento ed ha un substrato che migliora l'affidabilità del processo produttivo e consente parametri di taglio superiori nella lavorazione di leghe di titanio.

Lo speciale rivestimento PVD di MS2050 non solo migliora la resistenza all'usura dell'inserto, ma evita la reazione chimica col materiale da lavorare. In questo modo, si aumenta la velocità di taglio e la durata, riducendo i costi per componente.

I produttori del settore aerospaziale e quelli che lavorano leghe di titanio vedranno nella qualità MS2050 un complemento eccellente alle esistenti qualità F40M e T350M.

La qualità MS2050 è disponibile in una varietà di geometrie positive per fresatura a spallamento retto, spianatura, copiatura e fresatura ad elevato avanzamento. Per ulteriori informazioni su questa qualità altamente resistente all'usura, contattate il funzionario Seco di zona o visitate www.secotools.com/ms2050.

**SU TUTTA LA GAMMA SPALLAMENTO,
SPIANATURA, ALTO-AVANZAMENTO**



RICHIEDI LE CONDIZIONI SPECIALI A TE RISERVATE!!!

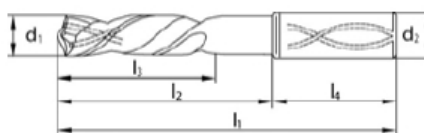
PUNTE MD A40095



**Punta codolo cilindrico in metallo duro rivestita Focus 5xD
per acciai inox con fori di refrigerazione**



Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita Focus, norma DIN 6537L, codolo a norma DIN 6535HA. **Geometria specifica 140°**, affilatura su piani, **con fori di refrigerazione** per eseguire forature 5xD. Per lavorazioni di acciai inox resistenti al calore, leghe di titanio, Hastelloy®, Inconel®, Nimonic®.



Codice	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A40095		
Vc (m/min)	80	35
VR	5	2
Refrigerazione	0	0

Per parametri dettagliati vedi pagina 59



Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400950300	38,15	3	6	66	28	36
A400950330	38,15	3,3	6	66	28	36
A400950340	38,15	3,4	6	66	28	36
A400950350	38,15	3,5	6	66	28	36
A400950370	38,15	3,7	6	66	28	36
A400950400	40,90	4	6	74	36	36
A400950420	40,90	4,2	6	74	36	36
A400950430	40,90	4,3	6	74	36	36
A400950450	40,90	4,5	6	74	36	36
A400950470	40,90	4,7	6	74	36	36
A400950500	40,90	5	6	82	44	36
A400950510	40,90	5,1	6	82	44	36
A400950550	40,90	5,5	6	82	44	36
A400950560	40,90	5,6	6	82	44	36
A400950570	40,90	5,7	6	82	44	36
A400950600	40,90	6	6	82	44	36
A400950650	45,75	6,5	8	91	53	36
A400950680	45,75	6,8	8	91	53	36
A400950690	45,75	6,9	8	91	53	36
A400950700	45,75	7	8	91	53	36
A400950750	45,75	7,5	8	91	53	36
A400950760	45,75	7,6	8	91	53	36
A400950800	45,75	8	8	91	53	36
A400950850	52,00	8,5	10	103	61	40
A400950860	52,00	8,6	10	103	61	40
A400950900	52,00	9	10	103	61	40
A400950940	52,00	9,4	10	103	61	40

Codice	€	ø m7 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400950950	52,00	9,5	10	103	61	40
A400950960	52,00	9,6	10	103	61	40
A400951000	52,00	10	10	103	61	40
A400951020	75,60	10,2	12	118	71	45
A400951030	75,60	10,3	12	118	71	45
A400951050	75,60	10,5	12	118	71	45
A400951100	75,60	11	12	118	71	45
A400951130	75,60	11,3	12	118	71	45
A400951140	75,60	11,4	12	118	71	45
A400951150	75,60	11,5	12	118	71	45
A400951160	75,60	11,6	12	118	71	45
A400951200	75,60	12	12	118	71	45
A400951220	101,25	12,2	14	124	77	45
A400951250	101,25	12,5	14	124	77	45
A400951300	101,25	13	14	124	77	45
A400951350	101,25	13,5	14	124	77	45
A400951400	101,25	14	14	124	77	45
A400951420	126,20	14,2	16	133	83	48
A400951450	126,20	14,5	16	133	83	48
A400951500	126,20	15	16	133	83	48
A400951550	126,20	15,5	16	133	83	48
A400951570	126,20	15,7	16	133	83	48
A400951600	126,20	16	16	133	83	48
A400951700	201,10	17	18	143	93	48
A400951800	201,10	18	18	143	93	48
A400951900	219,15	19	20	153	101	50
A400952000	219,15	20	20	153	101	50

PUNTE HSS-PM A01043



**Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN DIN 338
serie corta per acciai inox**

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E PM **rettificata rivestita TiAlN**, DIN 338, serie corta, profilo della scanalatura parabolico ottimizzato, taglienti robusti grazie alla correzione dell'angolo di spoglia, massima resistenza all'usura dovuta alla struttura omogenea del materiale, con stabilità particolarmente elevata. Applicazione: **punta per la lavorazione di acciai inox fino a profondità di foratura 5xD.**



**LUGLIO-
AGOSTO**

Codice	Acciaio INOX
A01043	
Vc (m/min)	14
Refrigerazione	0

1 punta OMAGGIO OGNI 5 punte*

* dello stesso codice
oppure se assortite in
omaggio quella che costa meno